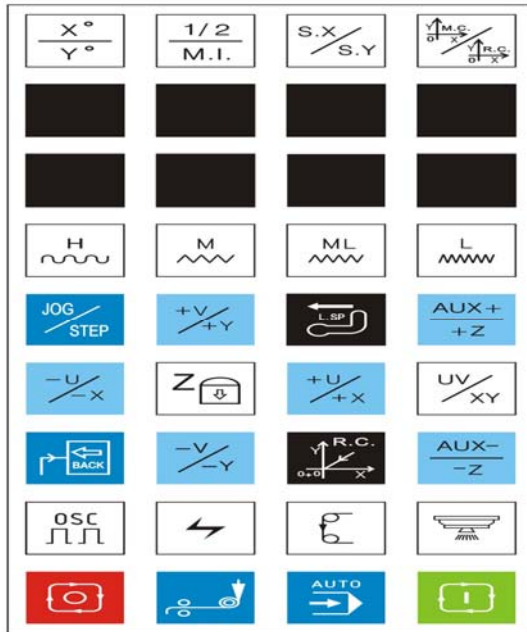




苏州宝玛格精密机械有限公司
 地址：苏州相城经济开发区富元路 588 号
 邮编：215131
 电话：0512-69350999
 传真：0512-65755899

BMG 系列手盒功能介绍



手盒实物图

依按键分布排列说明：

XY 光栅坐标清零 (分中找位操作)	XY 光栅坐标 1/2 (分中找位操作)	XY 轴切换 (X 与 Y 切换选择)	机械与光栅坐标切换 (亮显示光栅坐标)
预留键			
轴速 X1000 (第 4 段高速)	轴速 X100 (第 3 段中高速)	轴速 X10 (第 2 段中速)	轴速 X1 (第 1 段低速)
手动/寸动状态 (进行移轴等操作)	Y+/V+ (Y 和 V 正向)	功能键：起割点 (回程开启有效)	功能键：AUX+/Z+ (自动抬刀/Z 正向)
X-/U- (X 和 U 负向)	Z 轴定高 (限定 Z 轴下高度)	X+/U+ (X 和 U 正向)	XY 和 UV 切换 (轴切换键)
回程 (配合功能键操作)	Y-/V- (Y 和 V 负向)	功能键：光栅零点 (回程开启有效)	功能键：AUX-/Z- (自动下降/Z 负向)
寻边高频 (开关寻边高频)	高频 (开关高频)	走丝 (开关运丝键)	冲水 (开关水泵键)
停机 (退出加工状态)	上丝 (亮进入上丝状态)	自动状态 (在此状态下加工)	自动状态下开加工 (开启加工状态)

